



IQUIQUE TERMINAL INTERNACIONAL
“BASES PARA REMATE DE EQUIPOS PORTUARIOS”

Agosto 2020

1. Introducción

Iquique Terminal Internacional, en adelante ITI, un puerto de la División Terminales Portuarios del grupo SAAM, y concesionario del Terminal 2 del Puerto de Iquique.

2. Objetivos

El objetivo de este proceso es la venta a través de remate, de diferentes equipos portuarios que se encuentran sin uso por ITI.

3. Información General

3.1. Ubicación de los equipos: Jorge Barrera Sin Número, recinto portuario, Iquique, región de Tarapacá, Chile.

3.2. Modalidad y Condiciones de Venta:

- Los equipos se entregan en las condiciones que se encuentran actualmente, sin responsabilidad posterior de ITI una vez adjudicados. Se firmará contrato de compra-venta.
- Cualquier necesidad de carguío de equipo deberá ser con cargo al adquirente de acuerdo a los valores de nuestro manual de servicio.
- Se han definido valores mínimos y la oferta deberá ser enviada en dólar (US\$).
- Los valores son netos más el impuesto al valor agregado (IVA).
- El pago y retiro deberá realizarse hasta 10 días hábiles después de la adjudicación.

3.3. Fechas del proceso:

Hito	Fecha
Invitación empresas	Lun 31/08
Visita a equipos	Lun 07/09, desde las 11:30 a 13:00
Recepción propuestas (por sobre sellado a Esmeralda 340 OF. 720)	Mie 09/09, hasta las 13:00
Revisión de propuestas	Mie 09/09 15:00
Adjudicación	Mie 09/09 17:00

4. Envío de ofertas:

Las propuestas deberán ser enviadas a Esmeralda 340 OF. 720 Iquique, en sobre sellado indicando "Oferta remate de equipos", señalando en su interior: Razón social o nombre del comprador, equipo, valor ofertado.

5. Antecedentes de los equipos

N° Interno	Equipamiento	Marca	Módulo	Año	Horas Horometro	Valor Neto Mínimo US\$
101	Reach stacker	Linde	C4531 MK3	2007	24.982	60.000
102	Reach stacker	Linde	C4531 MK3	2007	28.666	80.000
104	Reach stacker	Linde	C4531 MK3	2008	27.287	80.000
105	Reach stacker	Linde	C4531 MK3	2008	30.507	60.000
321	TopLifter	Kalmar	DCE9045E8	2008	17.981	64.400
338	TopLifter	Kalmar	DCE9045E8	2012	10.855	57.200
9	Tracto-camión	Ottawa	C50	1996	>30.000	1.500
10	Tracto-camión	Ottawa	C50	1996	>30.000	1.500
11	Tracto-camión	Capacity	TJ5000	2003	>20.000	2.500
12	Tracto-camión	Capacity	TJ5000	2004	>20.000	2.500
5-7-9-12	Rampla Batea	GEI	M20-45B	2001	N/A	1.000 c/u

Reach stacker

N° Interno 101:



Estado del Equipo:

- Fisuras en extremo de la sección móvil de la pluma.
- Fisuras en zona del pasador del cilindro de extensión de boom, extremos exterior de la sección móvil de la pluma.
- Fisuras en el cuerpo central del spreader.
- Fisura en un cuerpo de alojamiento de twistlock.

- Requiere reacondicionamiento del sistema eléctrico.
- Requiere reparación general del acondicionador de aire.
- Neumáticos en buen estado.
- Cabina del operador con asiento en mal estado. Requiere cambio de apoyabrazos y cubiertas plásticas bajo el joystick, reacondicionamiento general.

Reach stacker

N° Interno 102:



Estado del Equipo:

- Fisuras en extremo de la sección móvil de la pluma.
- Fisuras en zona del pasador del cilindro de extensión de boom, extremos exterior de la sección móvil de la pluma
- Puerta de la cabina no cierra
- Neumáticos en buen estado.
- Spreader con fugas hidráulicas, requiere cambio de flexibles y/o sellos en cilindros de shifting.
- Cajas eléctricas del spreader con deformaciones por golpes.
- Cabina del operador con asiento en mal estado, Requiere cambio de apoyabrazos y cubiertas plásticas bajo el joystick, reacondicionamiento general.
- Requiere reacondicionamiento del sistema eléctrico.
- Requiere reparación general del acondicionador de aire.
- Se detectan varias fisuras en sector alojamiento de twistlock.
- Se detectan varias fisuras en parte superior del spreaders.

Reach stacker

N° Interno 104:



Estado del Equipo:

- Fisuras en extremo de la sección móvil de la pluma.
- Fisuras en zona del pasador del cilindro de extensión de boom, extremos exterior de la sección móvil de la pluma
- Fisura en cornerfitting interior derecho del spreader
- Requiere cambio de pasadores y buje en punto de unión pluma-chasis. Ruido en la articulación.
- Spreader con fugas hidráulicas
- Spreader con cajas eléctricas golpeadas, una sin tapa.
- Requiere cambio de silenciador y sección de tubo de escape.
- Neumáticos en buen estado.
- Requiere reacondicionamiento del sistema eléctrico.
- Cabina del operador con asiento en mal estado, Requiere cambio de apoyabrazos y cubiertas plásticas bajo el joystick, reacondicionamiento general
- Requiere reacondicionamiento general del sistema acondicionador de aire

Reach stacker

N° Interno 105:

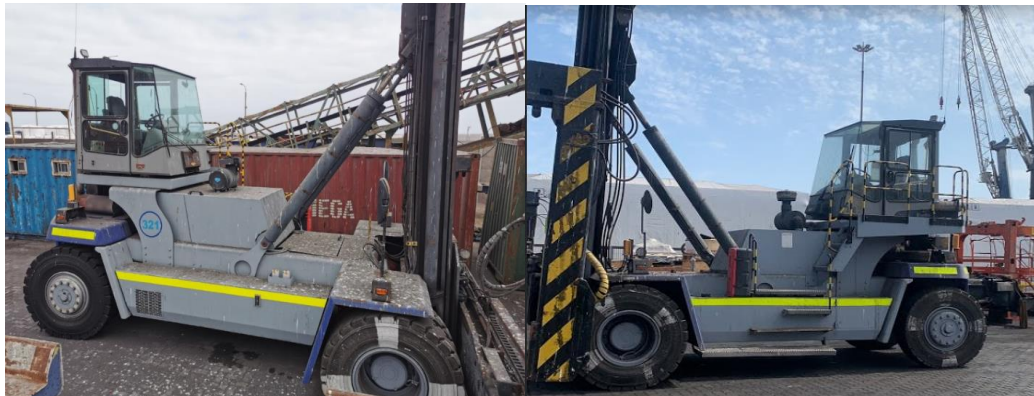


Estado del Equipo:

- Fisuras en extremo de la sección móvil de la pluma.
- Fisuras en zona del pasador del cilindro de extensión de boom, extremos exterior de la sección móvil de la pluma
- Requiere reacondicionamiento general del sistema acondicionador de aire
- Requiere reacondicionamiento del sistema eléctrico.
- Neumáticos en buen estado.
- Cabina del operador con asiento en mal estado, Requiere cambio de apoyabrazos y cubiertas plásticas bajo el joystick, reacondicionamiento general
- Spreader con fugas hidráulicas.

TopLifter

N° Interno 321 y 338 :



Estado del Equipo 321:

- Motor: Cummins QSB 5.9
- Operativo.
- Horometro se cambio Actual Más 13.490-9

Estado del Equipo 338:

- Motor: Volvo TAD 720 VE
- Operativo.
- Horometro se cambio Actual Más 7.094-1

Tracto-camión

N° Interno 9, 10, 11 Y 12:



Estado del Equipo T09

- Motor: Cummins 6CT.
- No operativo.
- Sin batería.

Estado del Equipo T10

- Motor: Cummins 6CT.
- Operativo.

Estado del Equipo T11

- No operativo .
- Sin batería.

Estado del Equipo T12

- No operativo .
- Sin batería.

Rampla/Batea:

